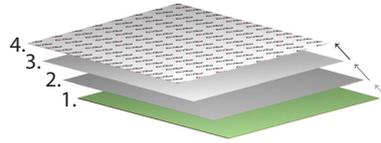
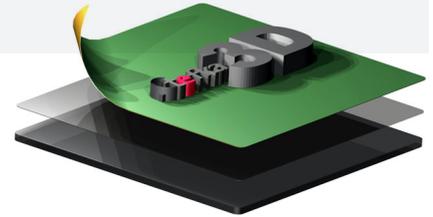


tefka3D Set 1+1
Kurzanleitung



4. Abdeckfolie (weiß / tefka)
3. Buildplatekleber (beidseitig Haftkleber)
2. Abdeckfolie transparent
1. tefka3D Wechselfad (unten hellbraun / oben grün)

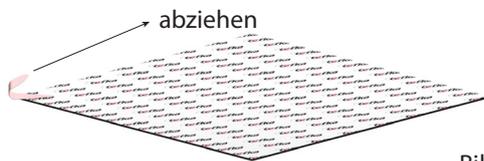


Bild a

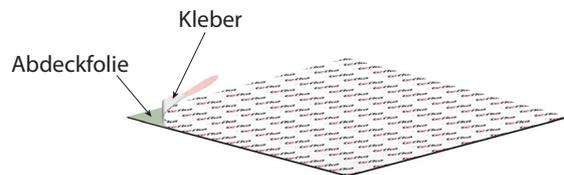


Bild b

Haftkleber und tefka3D auf Buildplate aufbringen

(Kleber haftet auf vielen Buildplates z.B. Alu, Glas, Federstahl, Magnetfolie, GF-Platte, Pertinax, Carbon usw.
Hinweis: Verträglichkeit und Haftkraft prüfen.)

Wir empfehlen tefka3D auf einer herausnehmbaren und flexiblen Buildplate zu verwenden.

Sauberen und trockenen Untergrund schaffen (Buildplate reinigen)

Kleber und Abdeckfolie (weiß/tefka) nur mit Lasche (rot) abziehen
nicht am Kleber knibbeln.

Abdeckfolie (weiß/tefka) – Lasche: Winkel > 135° abziehen (bild a)

Abdeckfolie auf grünem Kleber kontrollieren (Bild b), ggf. Ecke wieder andrücken und erneut versuchen

Buildplate-Kleber blasenfrei aufbringen, Ecken gut andrücken

Abdeckfolie (weiß/tefka) – Lasche: Winkel > 135° abziehen

kontrollieren ob der Buildplate-Kleber auf der Buildplate klebt, ggf. Ecke wieder andrücken und erneut versuchen

tefka3D *hellbraune Seite unten* auf Buildplate-Kleber aufbringen

Leveln / Z-Achse Abstand einstellen

Abdeckfolie entfernen – Drucken (Abdeckfolie aufbewahren zum abdecken)



Bild c



Bild d

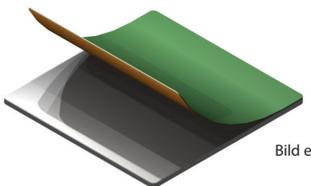


Bild e

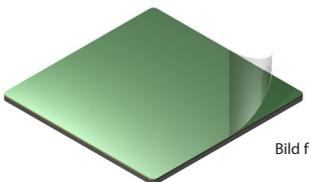
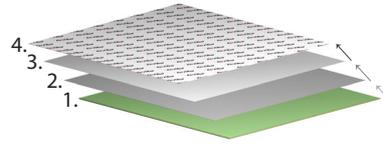
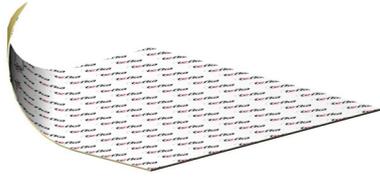
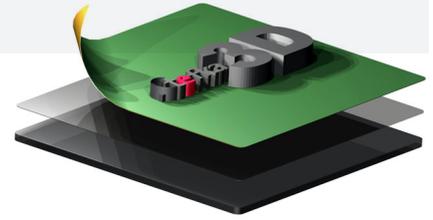


Bild f

Bei den hier aufgeführten Informationen handelt es sich ausschließlich um Anwendungserfahrungen, diese beziehen sich nur auf das beschriebene Produkt tefka3D. Bitte beachten Sie die technisch und sicherheitsrelevanten Vorschriften und Anforderungen im Umgang mit Ihrem 3D Drucker, Elektrizität, Werkzeugen und weitere. Die hier aufgeführten Informationen sind freibleibend, Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Jegliche Haftung, insbesondere für eventuelle Schäden oder Konsequenzen, die durch die Nutzung dieser Informationen entstehen, ist ausgeschlossen

tefka3D Set 1+1

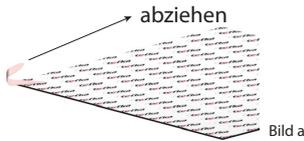
Anleitung / Empfehlung zur Handhabung



4. Abdeckfolie (weiß / tefka)
3. Buildplatekleber (beidseitig Haftkleber)
2. Abdeckfolie transparent
1. tefka3D Wechsellpad (unten hellbraun / oben grün)

Haftkleber und tefka3D auf Buildplate aufbringen

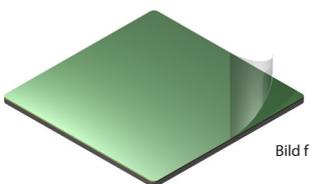
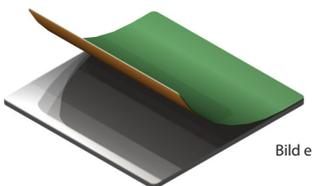
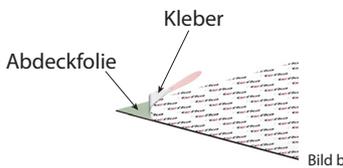
(Kleber haftet auf vielen Buildplates z.B. Alu, Glas, Federstahl, Magnetfolie, GF-Platte, Pertinax, Carbon usw.
Hinweis: Verträglichkeit und Haftkraft individuell prüfen.)



Wir empfehlen tefka3D auf einer herausnehmbaren und flexiblen Buildplate zu verwenden.

Sauberen und trockenen Untergrund schaffen (Buildplate reinigen)

- a) Abdeckfolie (weiß/tefka) an der hellroten Lasche ablösen (siehe Pfeil Bild a)
- b) Kontrollieren ob der Buildplatekleber mit abgezogen wird (siehe Bild b) sollte sich der Kleber nicht mit ablösen oder sollte sich die zweite Abdeckfolie (transparent) mit ablösen, legen Sie die Lasche zurück und drücken Sie die Ecke wieder zusammen und starten wieder mit Schritt 1. Sie können eine beliebige Lasche verwenden.
- c) Die freiliegende Klebeschicht blasenfrei auf die Buildplate auftragen.
(z.B. an einer Kante der Buildplate anlegen und Stück für Stück mit einem weichen Tuch blasenfrei aufstreichen).
- d) Die verbliebene Abdeckfolie (weiß/tefka) vom Haftkleber entfernen. Verwenden Sie hierfür die roten Laschen. Drücken Sie die Ecke gut an die Buildplate und ziehen Sie die Abdeckfolie (weiß/tefka) vorsichtig vom Buildplatekleber ab.
Sollten Sie nicht direkt die Abdeckfolie und den Buildplatekleber voneinander trennen können, drücken Sie die Ecke wieder sorgfältig an und wiederholen den Vorgang.
- e) tefka3D Druck-Pad mit der Gewebeseite (hellbraun) blasenfrei auf den Haftkleber der Buildplate ausrichten und flächig andrücken.
(Falls die Positionierung nicht sofort gelingt, Vorgang wiederholen d.h. das Druck-Pad vorsichtig abziehen, Knicke vermeiden und erneut auflegen).



Nivellieren (Kalibrierung / Leveling)

Bitte gehen Sie vorsichtig bei der ersten Nutzung vor. Wenn Sie Autoleveling nutzen prüfen Sie vorsichtig ob Ihr System ordnungsgemäß mit tefka3D funktioniert.

Bei kapazitiven Sensoren kann es zu abweichenden, fehlerhaften Messungen kommen. Sensorabstände müssen ggf. angepasst werden. Je nach leveling-Methode ist die Abdeckfolie zu verwenden (Stärke der Abdeckfolie beachten 0,06mm).

Da es sich bei tefka3D um eine aktive Haftfläche handelt empfehlen wir die z-Achse um ca. 0,1-0,2 mm höher zu kalibrieren und den Abstand dann schrittweise anzupassen.

Druckvorgang

- f) Vor dem Drucken die Abdeckfolie vom tefka3D Druck-Pad (grüne Seite) entfernen. Bewahren Sie die Abdeckfolie gut auf, um tefka3D nach der Benutzung wieder abzudecken.

Ablösen des Bauteils

Bauteil vorsichtig von der Haftfläche entfernen, ggf. Spachtel (ohne scharfe Kanten) verwenden.

Bei großer Auflagefläche des Bauteils kann es zu sehr starker Anhaftung kommen, **aus diesem Grund empfehlen wir beim Drucken von Bauteilen mit großen Auflageflächen tefka3D auf einer flexiblen Buildplate anzuwenden.**

Nicht knicken, reißen, schneiden usw.

Bei den hier aufgeführten Informationen handelt es sich ausschließlich um Anwendungserfahrungen, diese beziehen sich nur auf das beschriebene Produkt tefka3D. Bitte beachten Sie die technisch und sicherheitsrelevanten Vorschriften und Anforderungen im Umgang mit Ihrem 3D Drucker, Elektrizität, Werkzeugen und weitere. Die hier aufgeführten Informationen sind freibleibend, Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Jegliche Haftung, insbesondere für eventuelle Schäden oder Konsequenzen, die durch die Nutzung dieser Informationen entstehen, ist ausgeschlossen

t3d+1.ezh.0519